



---

Sua próxima  
**inovação**  
**começa aqui!**

Univar Solutions  
trabalha com você  
para fornecer  
produtos, tecnologias  
e soluções necessárias  
para ajudá-lo a inovar  
e crescer.



### Inove com nossos ingredientes especiais!

Nosso portfólio inclui:



PRODUTO	COMPOSIÇÃO	DESCRIÇÃO	APLICAÇÃO
<b>NEUTRALIZANTES</b>			
<b>CORRGUARD™ 95</b>	Aminoálcool neutralizante primário (2-amino-2-metil-1-propanol) CAS Number: 124-68-5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimiza lixiviação de cobalto</li> <li>• Não contribui de forma significativa para a geração ou liberação de amônia</li> <li>• Resiste à degradação microbiana e prolonga a vida do fluido</li> <li>• Não se acumula no meio ambiente (prontamentebiodegradável em baixas concentrações)</li> <li>• Isentado pela EPA dos Estados Unidos da regulamentação como composto orgânico volátil (2-amino-2-metil-1-propanol)</li> <li>• Registrado nas principais áreas geográficas para MWFs que cumprem com regulações globais</li> </ul>	Neutralização e controle de pH para fluidos de usinagem, solúveis, semissintéticos e sintéticos. Excelente alternativa para substituição de outras aminas como DGA, MIPA, BAE, TEA e MEA.
<b>CORRGUARD™ Ext</b>	Aminoálcool primário (3-amino-4-octanol) CAS Number: 1001354-72-8	<p>Amina especial de baixíssimo teor de amina secundária, usada como neutralizante em formulações de fluidos de usinagem para o controle do pH. Ótima alternativa a outras aminas como DGA, MIPA, TEA e MEA.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prolonga a vida do fluido</li> <li>• Auxilia no controle do pH</li> <li>• Melhora o desempenho de corrosão do fluido</li> <li>• Fácil de usar – totalmente solúvel em água</li> </ul>	Controle de pH para fluidos de usinagem, solúveis, semissintéticos e sintéticos. Excelente alternativa para substituição de outras aminas como DCHA e BAE. Pode ser usado em combinação com outras aminas ADVANCION ou com TEA e MEA.
<b>CORRGUARD™ FS</b>	2-Amino-2-methyl-1-propanol / 2-Amino-1-butanol / 2-Methylamine-2-methyl-1-propanol / 2-Amino-2-ethyl-1,3-propanediol / 2-Amino-2-methyl-1,3-propanediol	<p>Química dos aminoálcoois primários</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 100% solúvel em água</li> <li>• Eficiente neutralização de estabilidade de pH</li> <li>• Combate manchamento de alumínio</li> <li>• Amplamente registrado</li> </ul>	Neutralização e controle de pH para fluidos de usinagem, solúveis, semissintéticos e sintéticos. Excelente alternativa para substituição de outras aminas como MIPA, DGA, etc.

## arxada

PRODUTO	DESCRIÇÃO	DOSAGEM
<b>BACTERICIDAS</b>		
<b>Troyshield B2 (HTT)</b>	TROYSHIELD® B2 é um composto de triazina líquida de amplo espectro. Tem excelente eficácia contra bactérias comumente encontradas em fluidos de usinagem. O produto pode ser usado em tipos de emulsão, fluidos de trabalho de metal semissintético e sintético. TROYSHIELD® B2 não deve ser utilizado em sistemas com pH inferior a 7,0 O produto não deve ser exposto a temperaturas superiores a 52°C por períodos prolongados	Uso recomendado: 2,0 – 3,0%
<b>Troyshield B7 (EDDM)</b>	Conservante líquido baseado em um derivado solúvel de glicol projetado para inibir o crescimento de bactérias em fluidos de usinagem	Uso recomendado: 0,1 – 0,2%

## ARXADA (Continuação)

PRODUTO	DESCRIÇÃO	DOSAGEM
<b>BACTERICIDAS (CONTINUAÇÃO)</b>		
<b>Glydant (DMDMH)</b>	O Glydant™ Plus™ Liquid é um sistema de preservação sinérgico que combina DMDM Hidantoina e Butilcarbamato de Iodopropinil (IPBC) para um modo duplo de ação, oferecendo eficácia de amplo espectro sem a necessidade de preservativos auxiliares. Este preservativo solúvel em água e de custo altamente efetivo é estável na luz do sol e através de uma ampla gama de temperaturas e níveis de pH. É um formaldeído de liberação baixa com um perfil de toxicologia aprimorado que é compatível virtualmente com todas as matérias-primas utilizadas em formulações de cuidados pessoais	Uso recomendado: 0,1 – 0,6%
<b>Proxel GXL (BIT 20)</b>	O Preservativo Proxel™ GXL é um eficiente preservativo microbiostat para composições aquosas tais como emulsões de óleo em água, látex, tintas de emulsão incluindo vernizes, lacas e corantes, adesivos baseados em água, tintas de impressão, dispersões de caseína e rosina, soluções de acabamento giratório têxtil, formulações de pesticidas, misturas aquosas, slurries de dióxido de titânio, componentes de junção de fita, soluções de processamento de couro e para a preservação de peles e couros de animais frescos.	Uso recomendado: 0,05 – 0,5%
<b>Proxel AQ (BIT 10)</b>	O Preservativo Proxel™ AQ é um biocida de zero VOC e amplo espectro para a preservação de produtos industriais baseados em água contra destruição por bacterianas, leveduras e fungos.	Uso recomendado: 0,1 – 0,5%
<b>FUNGICIDAS</b>		
<b>Sodium Omadine 40% (Piritionato de sódio)</b>	Sodium omadine™ 40% fungicida é um agente antimicrobiano de amplo espectro altamente ativo que, quando usado nas concentrações recomendadas, pode ajudar a prevenir e minimizar problemas associados à contaminação fúngica. É o sal de sódio aquoso a 40% derivado da piritiona.	Uso recomendado: 0,2 – 0,6%
<b>Troyshield FX 40 (IPBC 30%)</b>	Troyshield® FX40 é uma preparação fungicida orgânica líquida com um amplo espectro de atividade contra organismos fúngicos mais comumente encontrados em sistemas aquosos de fluidos de usinagem.	Uso recomendado: 0,11 – 1,7%
<b>Densil DN (BBIT 97%)</b>	Densil® DN Antimicrobiano é um produto antifúngico de amplo espectro à base do ativo químico n-butil 1,2 benzisotiazolina-3-ona (BBIT). Pode ser usado como fungicida de filme seco e de estado úmido em revestimentos e produtos de construção.	Uso recomendado: 0,1 – 0,2%
<b>Densil DG 20 (BBIT 20%)</b>	DENSIL™ DG20 Antimicrobiano é um novo biocida contendo 20% do agente ativo N-butil-1,2-benzisotiazolina-3-ona (BBIT). Este produto tem um amplo espectro de atividade contra fungos, bactérias, algas, leveduras e bactérias. Oferece preservação de filme seco e estado úmido para múltiplas aplicações, como selantes, rejuntas de telhas, espessantes, adesivos de poliuretano, tintas de emulsão, jatos de tinta, emulsões de fluidos de trabalho de metais e concentrados	Uso recomendado:



O bissulfeto de Molibdênio é um pó de cor escura que varia do cinza ao preto. É utilizado como um lubrificante sólido devido às suas excelentes propriedades anti-atrito e de suporte de carga, tornando-o ideal como um aditivo para graxas que lubrificam mecanismos que operam sob condições extremas de vibração, alto impacto e alta carga, tais como acoplamentos, buchas, correntes, cabos, engrenagens e rolamentos.

PRODUTO	GRANULOMETRIA – D50	GRANULOMETRIA – D99
<b>Molysulfide® Super fine grade</b>	0.9 – 1.6 µm	7.0 µm
<b>Molysulfide® Technical fine</b>	4.0 – 6.0 µm	36.0 µm
<b>Molysulfide® Technical</b>	16.0 – 30.0 µm	190 µm

PRODUTO	DESCRIÇÃO	APLICAÇÃO
<b>ADITIVOS EXTREMA PRESSÃO</b>		
<b>DAILUBE IS-30</b>	<p>É um aditivo EP constituído de olefina sulfurizada. Possui cor clara e leve odor.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Contém aproximadamente 30% de enxofre na forma inativa</li> <li>• Baixa viscosidade</li> <li>• Lâmina de cobre 1b (5%; 100 °C; 3h)</li> </ul>	Fluidos integrais, solúveis e graxas.
<b>DAILUBE GS-440L</b>	<p>Olefina sulfurizada clara e de baixo odor.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Contém aproximadamente 40% de enxofre na forma ativa</li> <li>• Baixo coeficiente de fricção</li> <li>• Lâmina de cobre 4c (5%; 100 °C; 1h)</li> <li>• Ótima estabilidade térmica</li> </ul>	Fluidos de corte integrais.
<b>Dailube GS-450</b>	<p>É um aditivo EP constituído de olefina sulfurizada. Possui cor clara e leve odor.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Contém aproximadamente 38% de enxofre na forma inativa</li> <li>• Baixa viscosidade</li> <li>• Lâmina de cobre 1b (5%; 100 °C; 3h)</li> </ul>	Fluidos de corte.





# Antiespumantes

A formação de espuma indesejada ocorre durante diversos processos de produção, bem como no momento de aplicação do produto final. A utilização de antiespumantes de alto desempenho é indicada para

situações em que se deseja a eliminação ou o controle de espuma. Escolha um antiespumante com ótima estabilidade, facilidade de uso e bom efeito residual, mesmo quando utilizado em baixas concentrações.

PRODUTO	INFORMAÇÕES
<b>ANTIESPUMANTES</b>	
<b>DOWSIL™ AFE-1267</b> Antifoam Emulsion	Emulsão de silicone com teor de ativo de 62%. Antiespumante especialmente desenvolvido para o mercado de metalworking.
<b>XIAMETER™</b> ACP-1400	Composto de silicone com teor de ativo de 100%. Antiespumante indicado para processos industriais aquosos e não aquosos.
<b>XIAMETER™</b> AFE-0050	Emulsão de silicone com teor de ativo de 50%. Antiespumante indicado para processos industriais aquosos. Estabilidade em altas temperaturas e pH extremo.
<b>XIAMETER™</b> AFE-1247	Emulsão de silicone com teor de ativo de 35%. Antiespumante indicado para processos industriais aquosos. Indicado ao mercado de MWF.
<b>XIAMETER™</b> AFE-1430	Emulsão de silicone com teor de ativo de 30%. Antiespumante indicado para processos industriais aquosos e em sistemas de pH extremo. Excelente desempenho antiespumante a longo prazo, mesmo em soluções alcalinas.
<b>XIAMETER™</b> AFE-2210	Emulsão de silicone com teor de ativo de 10%. Antiespumante indicado para processos industriais aquosos. Controle de espuma em sistemas sob processamento a alta temperatura e pH extremo.
<b>XIAMETER™</b> AFE-3018	Emulsão de silicone com teor de ativo de 10%. Antiespumante indicado para processos industriais aquosos.
<b>XIAMETER™</b> PMX-200 Fluid	Polidimetilsiloxano com viscosidades de 10 a 100.000 cSt. Boas propriedades dielétricas. Alta repelência à água. Baixa tensão superficial. Essencialmente inodoro e não tóxico. Solúvel em uma ampla gama de solventes.

# Aditivos de reologia

PRODUTO	INFORMAÇÕES
<b>CELLOSIZ™</b> HEC QP-100MH	Modificadores de reologia não iônicos, biodegradáveis e solúveis. Espessante indicado para sistema aquoso.
<b>CELLOSIZ™</b> HEC QP-300	Modificadores de reologia não iônicos, biodegradáveis e solúveis. Espessante indicado para sistema aquoso.

# Solventes oxigenados

Oferecemos uma ampla seleção de álcoois, ácidos, ésteres, cetonas e éteres de glicol à base de etileno e propileno. Atributos como uma amplitude de solvência, altos índices de diluição, baixa tensão superficial e uma

ampla gama de índices de evaporação possibilitam aos solventes uma vasta variedade de oportunidades de formulação.

PRODUTO	NOME QUÍMICO	PONTO DE FULGOR °C	PONTO DE EBULIÇÃO °C @ 760MM HG
<b>SOLVENTES OXIGENADOS</b>			
<b>BUTYL CELLOSOLVE™</b>	Ethylene glycol monobutyl ether	67	171
<b>BUTYL CARBITOL™</b>	Diethylene glycol monobutyl ether	93	230
<b>DOWANOL™</b> EPh Glycol Ether	Ethylene glycol phenyl ether	121	244
<b>DOWANOL™</b> DPM	Dipropylene glycol methyl ether	75	190
<b>DOWANOL™</b> PM	Propylene glycolmono methyl ether	31	120
<b>DOWANOL™</b> PMA	Propylene glycol methyl ether acetate	42	146
<b>DOWANOL™</b> PnB	Propylene glycol n-butyl ether	63	171
<b>HEXYL CARBITOL™</b>	Diethylene glycol monoethyl ether	127	258
<b>HEXYL CELLOSOLVE™</b>	Ethylene glycol monoethyl ether; n-hexylglycol	91,5	208
<b>Propilenoglicol</b>	Propene-1,2-diol	98	188

# Surfactantes

Os surfactantes incluem alguns dos produtos aniônicos e não iônicos mais conhecidos da indústria, renomados mundialmente pela excelente emulsificação e dispersão. Estes produtos contribuem com propriedades mecânicas desejadas e estabilidade de armazenamento

para sistemas de polimerização em emulsão, incluindo sistemas de resina de látex estireno-butadieno, vinil, acrílico e outros copolímeros. Eles também são amplamente utilizados em formulações agrícolas, de metalworking, processamento de têxteis, entre outros.

PRODUTO	APLICAÇÃO
<b>SURFACTANTES</b>	
<b>DOWFAX™ Anionic</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Diversos graus de etoxilação</li><li>• Alta solubilidade</li><li>• Tolerância à água dura</li><li>• Flexibilidade de formulação</li></ul>
<b>ECOSURF™ EH</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Diversos graus de etoxilação</li><li>• Baseado em 2-EthylHexanol</li><li>• Facilmente biodegradável</li><li>• Baixa espuma com rápido colapso de espuma</li><li>• Excelente solubilização e desempenho de limpeza de superfície dura</li></ul>
<b>TERGITOL™ 15-S</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Diversos graus de etoxilação</li><li>• Álcool secundário etoxilado</li><li>• Excelente detergência, umedecimento rápido, espuma rápida em colapso para uma boa enxaguadela</li><li>• Excelentes perfis de dispersão e emulsificação</li><li>• Perfis rápidos de dissolução aquosa</li><li>• Solubilização aquosa solúvel em água</li><li>• Taxas rápidas de colapso de espuma</li><li>• Ampla solubilidade / miscibilidade do solvente</li></ul>



PRODUTO	DESCRIÇÃO	APLICAÇÃO	TECNOLOGIA
<b>SOLVENTES HIDROGENADOS</b>			
<b>Exxsol™</b> D30 Fluid <b>Exxsol™</b> D40 Fluid <b>Exxsol™</b> D60 Fluid <b>Exxsol™</b> D80 Fluid <b>Exxsol™</b> D100 Fluid <b>Exxsol™</b> D110 Fluid <b>Exxsol™</b> D130 Fluid	Fluidos hidrocarbônicos hidrogenados desaromatizados são excelentes escolhas para uma ampla variedade de aplicações em formulações e substituições de solventes tradicionais clorados, aguarrás e querosene.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Baixo teor de aromáticos</li> <li>• Baixo odor</li> <li>• Boa solvência</li> <li>• Baixa fitotoxicidade</li> <li>• Boa biodegradabilidade</li> <li>• Faixas de ebulição estreitas, para uma combinação ideal do ponto de fulgor e tempo de secagem</li> <li>• Compatíveis com a maioria dos materiais de embalagem</li> <li>• Alta estabilidade química</li> <li>• Baixa condutividade elétrica</li> <li>• Baixa tensão superficial</li> </ul>	Hidrocarbonetos alifáticos desaromatizados.
<b>Isopar™</b> L	Os fluidos isoparafínicos sintéticos de alta pureza da linha Isopar™, combinados com uma variedade de atributos técnicos, oferecem benefícios de uso final para os mais variados processos industriais e aplicações.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alta pureza</li> <li>• Baixíssimo odor</li> <li>• Baixo nível de toxicidade</li> <li>• Baixa irritabilidade à pele</li> <li>• Baixa tensão superficial</li> <li>• Alta tensão interfacial</li> <li>• Baixo ponto de fluidez</li> <li>• Secagem rápida</li> </ul>	Hidrocarboneto isoparafínico sintético.
<b>Solvesso™</b> 100 <b>Solvesso™</b> 150 <b>Solvesso™</b> 200	Os fluidos da linha Solvesso™ são frações aromáticas pesadas com características de alta solvência e evaporação controlada, que os tornam versáteis nas mais diversas aplicações.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alto poder de solvência</li> <li>• Fluidos aromáticos com maiores pontos de fulgor</li> </ul>	Hidrocarbonetos de petróleo.
<b>ÁCIDOS</b>			
<b>ExxonMobil™</b> NDA Prime	O ácido neodecanóico é uma mistura de ácidos carboxílicos. Utilizado como anticorrosivo em lubrificantes e na preparação do sal amínico para fluidos de corte	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Resistência a produtos químicos</li> <li>• Resistência a compostos oxidativos</li> <li>• Resistência às condições térmicas</li> <li>• Alto nível de hidrofobicidade</li> <li>• Alta solubilidade em solventes e polímeros não polares</li> <li>• Lubricidade</li> </ul>	Ácidos carboxílicos

## As vantagens dos acetais

Os acetais são uma das soluções mais adequadas para formulações de limpadores, desengraxantes,

removedores, produtos em spray, óleos protetivos, entre outros.

### Benefícios:

- Promovem aumento de performance de solvência
- Compatíveis com propelentes tradicionais
- Compatíveis com formulações base solvente ou aquosas
- Compatibilizam o uso de água em sistemas solventes
- Compatíveis com solventes tradicionais
- Redutores de tensão superficial
- Promovem taxas altas ou baixas de evaporação

### Produto:

- Butylal
- Dioxolane
- Ethylal
- Methylal
- Propylal
- TOU

## Venha descobrir sua solução hoje!

Não importa onde você esteja no processo, a Univar Solutions se dedica ao sucesso do seu produto de Performance Chemicals.

PRODUTO	DESCRIÇÃO	APLICAÇÃO
<b>ANTIESPUMANTE</b>		
<b>Foam Ban MS 575</b>	FOAM BAN MS-575 é uma emulsão antiespumante composta de Siloxano tridimensional para uso em fluidos de usinagens aquosos.	Fluidos de corte minerais, semissintético e sintéticos.
<b>Foam Ban HP 720</b>	FOAM BAN HP720 é um antiespumante composto de Siloxano tridimensional de alta eficiência projetado para uma ampla variedade de fluidos de usinagens aquosos.	Fluidos de refrigeração anticongelante. Fluidos de corte minerais, semissintético e sintéticos. Fluidos hidráulicos com alto teor de água e glicol. Limpadores Industriais.
<b>Foam Ban HP 730</b>	FOAM BAN HP730 é um antiespumante composto de Siloxano tridimensional de alta eficiência projetado para fluidos de usinagens aquosos. Também é formulado com uma tecnologia de polioxialquileno de alto peso molecular para compatibilidade superior em fluidos de usinagem de óleos solúveis à base de petróleo e vegetais.	Fluidos de corte minerais e Limpadores Industriais.
<b>Foam Ban 2901</b>	FOAM BAN 2901 é um antiespumante composto de siloxano tridimensional emulsificado em água para ótima dispersão em fluidos de usinagens aquosos.	Emulsões de fluidos de corte solúveis.
<b>Foam Ban 130B</b>	Foam Ban 130B é um antiespumante formulado com hidrocarbonetos sintéticos para uso em lubrificantes industriais não aquosos.	Óleos hidráulicos e Óleos de engrenagem.

# Linha de produtos Uniq

A Univar Solutions, por meio de sua expertise técnica e capacidade de formulações e blends, oferece com exclusividade a linha Uniq™ de matérias-primas customizadas para atender às necessidades específicas dos clientes em diversos segmentos, com uma ampla gama de especialidades químicas para a formulação de lubrificantes e fluidos de corte.

PRODUTO	DESCRIÇÃO	APLICAÇÃO
<b>ADITIVOS E BASES LUBRIFICANTES</b>		
<b>Uniq LUB 0300</b>	É um polialquilenoglicol (PAG) de alta performance, solúvel em água e de média viscosidade. O produto apresenta solubilidade inversa em água, tornando-se menos solúvel com a elevação da temperatura, propriedade esta que o diferencia das demais bases sintéticas, pois, durante o trabalho com o fluido formulado com tal poliglicol, onde efetivamente há a geração de calor, haverá a formação de um filme que exercerá uma excelente lubrificação, diminuindo desta forma drasticamente o desgaste ferramental.	Foi especialmente desenvolvido para ser utilizado nas formulações de fluidos solúveis para metalworking.
<b>Uniq LUB 0363</b>	Uniq™ LUB 363 é um aditivo inibidor de corrosão solúvel em água, à base de um derivado amínico de ácido bórico, isento de dietanolamina (DEA) e nitrito. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Contém 5% de boro</li> <li>• Baixa espumação</li> <li>• Corrosão em cavacos de ferro (1,5% em água) igual a zero</li> </ul>	Foi especialmente desenvolvido para ser utilizado nas formulações de fluidos solúveis para metalworking.
<b>Uniq LUB 1000</b>	Polialquilenoglicol (PAG) solúvel em água. Possui peso molecular médio. Fácil incorporação em formulações. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Excelente base lubrificante sintética</li> <li>• Viscosidade cSt 40 °C igual a 1000 mm2/s</li> <li>• Ponto de turvação igual a 53 °C (1% em água)</li> </ul>	Especialmente desenvolvido para ser utilizado como base lubrificante de fluidos sintéticos solúveis para metalworking.
<b>Uniq LUB 2020</b>	Polialquilenoglicol (PAG) solúvel em água. Possui alto peso molecular. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Agente espessante</li> <li>• Viscosidade cSt 40 °C de 17.000 mm2/s</li> <li>• Ponto de turvação de 75 °C (1% em água)</li> </ul>	Especialmente desenvolvido para ser utilizado como base em fluidos de tratamento térmico (fluidos de têmpera), espessante para fluidos hidráulicos resistentes ao fogo e base lubrificante de fluidos sintéticos ou semissintéticos para metalworking.

PRODUTO	DESCRIÇÃO	APLICAÇÃO
<b>ADITIVOS</b>		
<b>Uniq ADT 1000</b>	É um aditivo antioxidante a base de BHT, é um antioxidante que possui estabilidade térmica alta, podendo ser utilizado até temp 100°C, não apresenta sensibilidade a luz.	Óleo lubrificantes e graxas.
<b>Uniq ADT 1010</b>	Antioxidante anímico, oferece excelente proteção contra oxidação de alta temperatura e degradação dos lubrificantes em fluidos básicos minerais e sintéticos. Os níveis de tratamento típicos podem variar entre 0,05% e 1,0%	Óleo lubrificantes e graxas.
<b>Uniq ADT 2000</b>	Aditivo antidesgaste (AW), inibidor de oxidação e corrosão suave; cor clara, baixo odor e livre de óleo mineral	Óleo lubrificantes e graxas.

## UNIQ (Continuação)

PRODUTO	DESCRIÇÃO	APLICAÇÃO
<b>ADITIVOS (CONTINUAÇÃO)</b>		
<b>Uniq ADT 3000 (sulfonato de cálcio - TBN 400)</b>	<p>Uniq ADT 3000 é o sulfonato de cálcio, utilizado como aditivo e base para graxas. Este produto de alta qualidade fornece o benefício da alcalinidade para neutralizar a acidez, por isso ele é conhecido como TBN 400. As suas propriedades como aditivos são:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Detergência</li><li>• Demulsibilidade</li><li>• Inibidor de corrosão</li><li>• Neutralizante</li></ul> <p>Uniq ADT 3000 é compatível com a maioria dos óleos minerais e sintéticos.</p>	Óleos lubrificantes, óleos de motor, fluidos de corte e graxas.
<b>Uniq ADT 7000</b>	<p>Biocida à base de Triazina com teor ativo de 70% .Este produto é eficaz contra uma ampla gama de microrganismos, como bactérias Gram-positivas, Gram-negativas e fungos.</p>	Metalworking, tratamento de água.

## PIBs

PRODUTO	DESCRIÇÃO	APLICAÇÃO
<b>ADITIVOS E BASES LUBRIFICANTES</b>		
<b>Uniq LUB 0024</b>	<p>Oferece graus aprimorados de polisobutileno (PIB), que são substitutos de graus convencionais de PIB em aplicações onde a viscosidade e pegajosidade são qualidades chave desejadas. O nosso processo proprietário cria produtos límpidos, consistentes e cristalinos em uma variedade de pesos moleculares e viscosidades.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Viscosidade cinemática @100°C de 190 - 240 cst</li><li>• Peso molecular de 1050</li></ul>	Cosméticos, substituto de bright stocks, óleos minerais e óleos de processamento, cosméticos, reações PIBSA, emulsões, aditivos de combustível e lubrificantes, óleo de motor de 2 tempos, modificadores de viscosidade, produtos de cuidados pessoais, depressores de ponto de fluidez, inibidores de corrosão, tacificadores, asfalto/betume, modificação de polímeros, vedações e calafetagem à base de adesivos e elastômeros.
<b>Uniq LUB 0032</b>	<p>Oferece graus aprimorados de polisobutileno (PIB), que são substitutos de graus convencionais de PIB em aplicações onde a viscosidade e pegajosidade são qualidades chave desejadas. O nosso processo proprietário cria produtos límpidos, consistentes e cristalinos em uma variedade de pesos moleculares e viscosidades.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Viscosidade cinemática @100°C de 625 - 685 cst</li><li>• Peso molecular de 1600</li></ul>	Cosméticos, adesivos sensíveis à pressão, adesivos a quente, adesivos à base d'água, vedações automotivas, vedações de janelas, vedações de pneus, modificadores de viscosidade, tacificadores, reações PIBSA, emulsões, asfalto/betume, vedações e calafetagem à base de elastômero, modificação de polímero, adesivos, películas aderentes, base de goma, modificador de borracha, membranas de telhados.
<b>Uniq LUB 0030</b>	<p>Oferece graus aprimorados de polisobutileno (PIB), que são substitutos de graus convencionais de PIB em aplicações onde a viscosidade e pegajosidade são qualidades chave desejadas. O nosso processo proprietário cria produtos límpidos, consistentes e cristalinos em uma variedade de pesos moleculares e viscosidades.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Viscosidade cinemática @ 100°C de 595 - 665 cst</li><li>• Peso molecular de 1200 - 1375</li></ul>	Cosméticos, adesivos sensíveis à pressão, adesivos a quente, adesivos à base d'água, vedações automotivas, vedações de janelas, vedações de pneus, modificadores de viscosidade, tacificadores, reações PIBSA, emulsões, asfalto/betume, vedações e calafetagem à base de elastômero, modificação de polímero, adesivos, películas aderentes, base de goma, modificador de borracha, membranas de telhados.
<b>Uniq LUB 0128</b>	<p>Oferece graus aprimorados de polisobutileno (PIB), que são substitutos de graus convencionais de PIB em aplicações onde a viscosidade e pegajosidade são qualidades chave desejadas. O nosso processo proprietário cria produtos límpidos, consistentes e cristalinos em uma variedade de pesos moleculares e viscosidades.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Viscosidade cinemática @100°C de 4000 - 4500 cst</li><li>• Peso molecular de 3500</li></ul>	Emulsões, asfalto/betume, vedações e calafetagem à base de elastômero, adesivos, películas adesivas/extensíveis, óleos compressores, fluidos de trabalho com metal, óleos de isolamento de cabos submarinos, modificadores de borracha, fluidos amortecedores.

## Soluções químicas para **o mercado de lubrificantes** Para cada necessidade, oferecemos uma solução.

Oferecemos excelentes soluções para produtores de lubrificantes industriais: o **PIB**, componente ideal para óleos lubrificantes sintéticos, graxa e aditivos, com faixas diferentes de destilação e viscosidades.

### PIB - UNIQ LUB

PIB é atóxico, possui certificação NSF que possibilita sua aplicação em indústrias com alto nível de exigência, como a alimentícia.

Para atender todas as aplicações, o PIB tem um portfólio bem diversificado, com diferentes pesos moleculares: leve, médio e pesado.



Produto brilhante,  
transparente e estável  
mesmo quando exposto à luz



Quimicamente  
estável



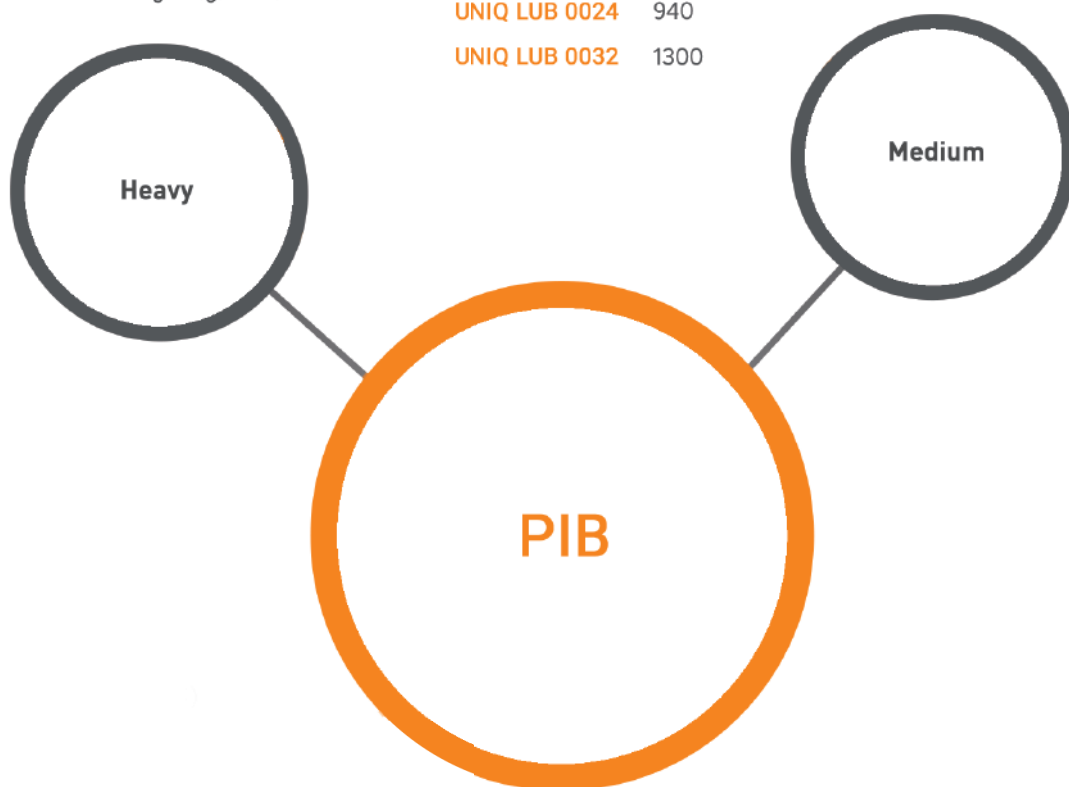
Resistente à  
oxidação, à luz e  
temperatura



Excelentes  
propriedades  
dielétricas

### Portfólio diversificado

PIB	Average Molecular Weight (g/mol)	PIB	Average Molecular Weight (g/mol)
UNIQ LUB 0128	2700	UNIQ LUB 0024	940
		UNIQ LUB 0032	1300

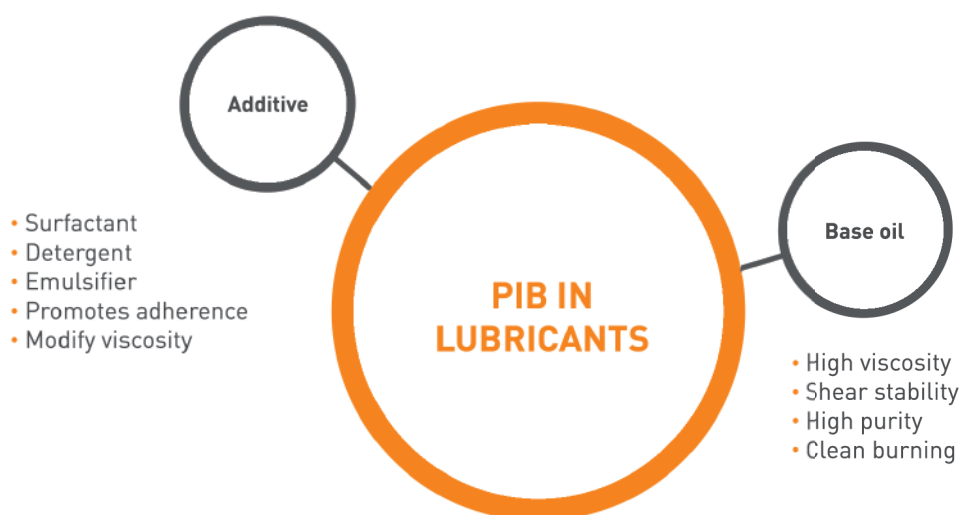


## UNIQ (Continuação)

PROPRIEDADES	PESO MOLECULAR MÉDIO	VISCOSIDADE 40 °C	VISCOSIDADE 100 °C	COR	DENSIDADE 20/4 °C	PONTO FULGOR	PONTO FLUIDEZ
UNIDADE	G/MOL	CST	CST	PT-CO	G/CM <sup>3</sup>	°C	°C
MÉTODO DE ENSAIO	INTERNO	ASTM D-445	ASTM D-446	ASTM D-1209	ASTM D-4052	ASTM D-92	ASTM D-97
GRADES							
PIB 24	1050	5600	220	< 50	0,89	> 185	-6
PIB 32	1600	19809	647	< 50	0,91	> 210	3
PIB 30	1287	-	630	70 máx	0,90	170	-
PIB 128	3500	107277	4090	< 50	0,92	> 210	21

## PIB em lubrificantes

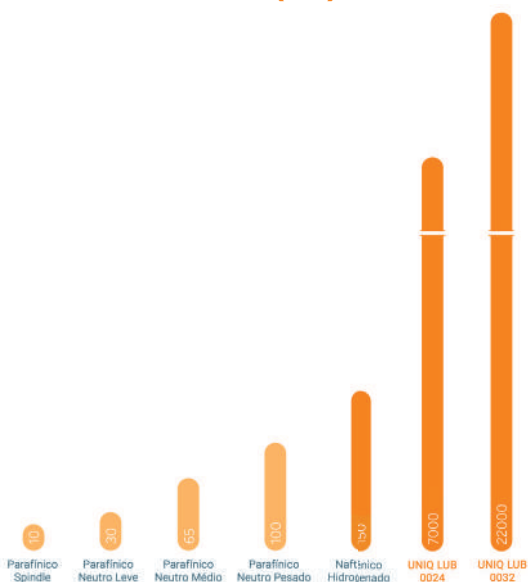
O PIB em lubrificantes pode ser usado tanto como aditivo ou como óleo base das formulações. Veja abaixo as características que o PIB confere em cada aplicação:



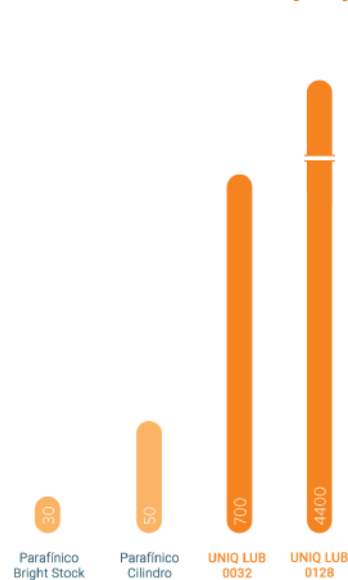
## PIB como óleo base

Compare a viscosidade do PIB com diferentes óleos base.

### Viscosidade a 40 °C (cSt)



### Viscosidade a 100 °C (cSt)



## UNIQ (Continuação)

### Alta pureza

- Aplicado em compressores e máquinas de refinarias, usinas e indústrias químicas
- Previne a contaminação do catalisador
- Alta viscosidade permite a manipulação de gás liquefeito

### Queima limpa

- Ausência de depósitos e menos fumaça
- O PIB evapora totalmente sem deixar resíduos
- Sem formação de manchas e fuligem

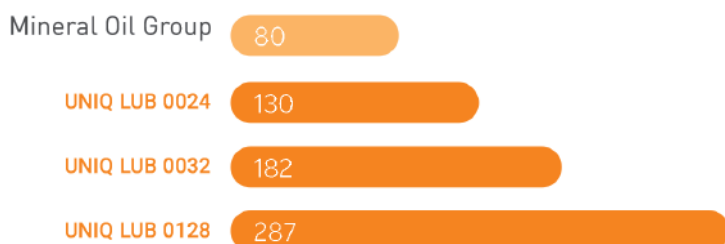
## PIB como aditivo para lubrificantes

O PIB é usado como matéria-prima para fabricação de detergentes e dispersantes, como o PIBSA e PIBA, os quais são largamente utilizados na formulação do pacote de aditivos para lubrificantes e combustíveis.

## PIB como modificador de viscosidade

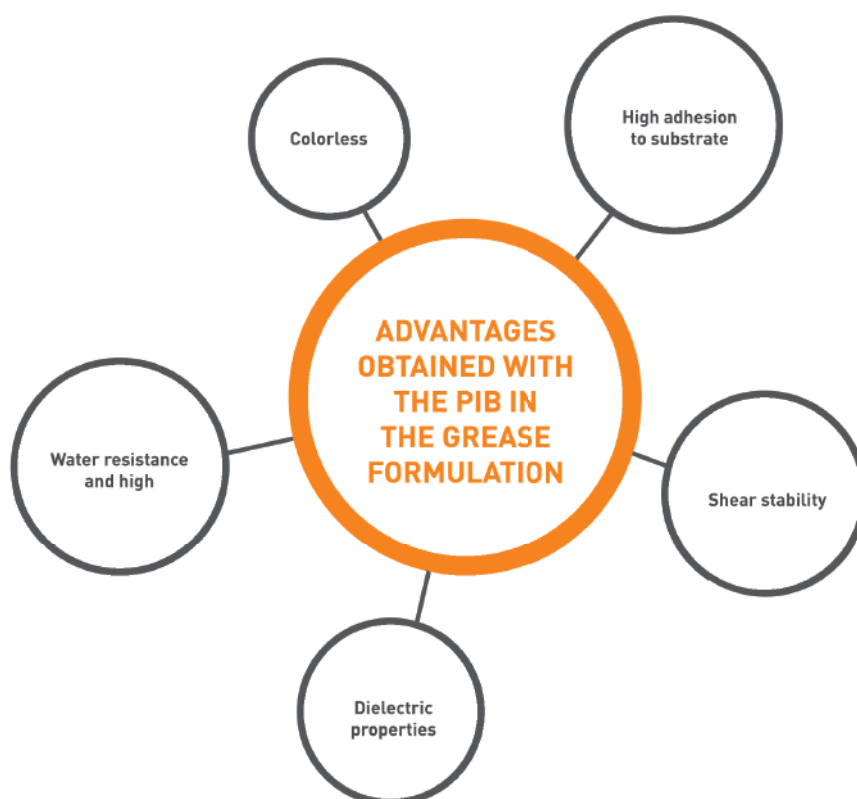
O PIB se destaca quando usado como modificador do índice de viscosidade (MVI) de óleos minerais. Confira no gráfico ao lado os valores de índice de viscosidade dos vários *grades* de PIB.

### Índice de viscosidade



### PIB na produção de graxa

Utilizado na fabricação de graxas com sabões metálicos: sulfonatos de cálcio, lítio e alumínio.





# Óleos minerais

## Uniq™ LUB 0020 Parafínico

### Propriedades físicas e químicas:

ANÁLISES	MÉTODO DOS TESTES	VALORES MÍNIMOS	VALORES MÁXIMOS	VALORES TÍPICOS
<b>PROPRIEDADES FÍSICAS</b>				
Viscosidade, SUS a 37,8°C	ASTM D2161	42,22	48.88	44.05
Viscosidade, SUS a 98,9°C	ASTM D2161	-	-	4.66
Viscosidade, cSt a 40°C	ASTM D445	20.5	23.0	21.2
Viscosidade, cSt a 100°C	ASTM D445	-	-	4.2
Gravidade API, 15,6°C	ASTM D1250	-	-	1.16
Gravidade específica, 15,6°C	ASTM D4052	-	-	-17,3
Índice de Viscosidade	ASTM D 2270	95	-	100
Constante de Viscosidade-Gravidade	ASTM D2501	-	-	0.802
Densidade, lbs / gal a 60°F	ASTM D1250	-	-	7.125
Densidade a 15,6°C, g / cm <sup>3</sup>	ASTM D1250	-	-	0.8537
Peso molecular	ASTM D2502	-	-	366
Ponto de inflamação, COC, °C	ASTM D92	202	-	216
Ponto de inflamação, PMCC, °C	ASTM D93	-	-	205
Cor, ASTM	ASTM D6045	-	1.5	L0.5
Ponto de fluidez, °C	ASTM D5949	-	-12	-18
Ponto de Nuvem, °C	ASTM D5773	-	-	-13
Volatilidade Noack, wt%	ASTM D5800	-	-	20.8
Teor de Água	ASTM D7546M	PASS	PASS	PASS
Aparência	ASTM D4176M	PASS	PASS	PASS

## UNIQ (Continuação)

ANÁLISES	MÉTODO DOS TESTES	VALORES MÍNIMOS	VALORES MÁXIMOS	VALORES TÍPICOS
<b>PROPRIEDADES QUÍMICAS</b>				
Número de ácido, mg KOH / g	ASTM D664	-	-	0.01
Ponto de anilina, °C	ASTM D611	99	110	107
Enxofre, ppm	ASTM D7220	-	-	3
<b>PROPRIEDADES DE SAÚDE E SEGURANÇA</b>				
Compostos aromáticos policíclicos, % em peso	IP 346	-	3	<3
Ensaio de Ames modificado, MI	ASTM E1687	-	1	<1
Regulamento FDA	21 CFR 178.3620 (C)	PASS	PASS	PASS

### Armazenamento:

Sempre conservar o recipiente bem fechado e em local seco e arejado e não deixá-lo exposto às intempéries.

### Opção de embalagem:

N/A

### Informações adicionais:

**Considerações de segurança:** as Fichas de Dados de Segurança de Materiais (FISPQ) estão acessíveis na Univar Solutions. As fichas FISPQ são oferecidas para que os clientes possam atender suas próprias necessidades de manuseio, segurança e disposição, além daquelas exigidas pelas regulamentações locais de segurança e saúde. As fichas FISPQ são periodicamente atualizadas. Por isso, solicite e avalie a FISPQ atual, antes de manusear ou utilizar qualquer produto. Elas estão disponíveis em todos os escritórios de vendas da Univar Solutions.

**Nota:** as informações e dados compreendidos neste documento não integram as especificações de vendas. Os produtos podem ter suas propriedades modificadas sem aviso prévio. As fichas FISPQ não geram responsabilidades ou garantias em relação ao desempenho do produto. O comprador é responsável por definir se os produtos da Univar Solutions são adequados para o uso pretendido e garantir que seu ambiente de trabalho e práticas de eliminação estejam em conformidade legal e com as regulamentações aplicadas. Não são atribuídas ou inferidas isenções de qualquer patente ou de outros direitos de propriedade intelectual ou industrial.

## Uniq™ LUB 0100 Naftênico

## Propriedades físicas e químicas:

ANÁLISES	MÉTODO DOS TESTES	VALORES MÍNIMOS	VALORES MÁXIMOS	VALORES TÍPICOS
<b>PROPRIEDADES FÍSICAS</b>				
Viscosidade, SUS a 37,8°C	ASTM D2161	42.22	55.0	48.88
Viscosidade, SUS a 98,9°C	ASTM D2161	-	-	3.94
Viscosidade, cSt a 40°C	ASTM D445	20.5	25.0	22.8
Viscosidade, cSt a 100°C	ASTM D445	-	-	3.8
Gravidade API, 15,6°C	ASTM D1250	-	-	-4.27
Gravidade específica, 15,6°C	ASTM D4052	-	-	-17.27
Constante de Viscosidade-Gravidade	ASTM D2501	-	-	0.869
Densidade, lbs / gal a 60°F	ASTM D1250	-	-	7.564
Densidade a 15,6°C, g / cm <sup>3</sup>	ASTM D1250	-	-	0.9074
Peso molecular	ASTM D2502	-	-	307
Ponto de inflamação, COC, °C	ASTM D92	163	-	174
Ponto de inflamação, PMCC, °C	ASTM D93	151	-	160
Cor, ASTM	ASTM D6045	-	1.0	L0.5
Ponto de fluidez, °C	ASTM D5949	-	-34	-49
Teor de Água	ASTM D7546M	PASS	PASS	PASS
Aparência	ASTM D4176M	PASS	PASS	PASS

## UNIQ (Continuação)

ANÁLISES	MÉTODO DOS TESTES	VALORES MÍNIMOS	VALORES MÁXIMOS	VALORES TÍPICOS
<b>PROPRIEDADES QUÍMICAS</b>				
Número de ácido, mg KOH / g	ASTM D664	-	0,05	0.01
Ponto de anilina, °C	ASTM D611	70	80	77
Enxofre, ppm	ASTM D4294	-	750	320
<b>PROPRIEDADES DE SAÚDE E SEGURANÇA</b>				
Compostos aromáticos policíclicos, % em peso	IP 346	-	3	<3
Ensaio de Ames modificado, MI	ASTM E1687	-	1	<1
Regulamento FDA	21 CFR 178.3620 (C)	PASS	PASS	PASS

### Armazenamento:

Sempre conservar o recipiente bem fechado e em local seco e arejado e não deixá-lo exposto às intempéries.

### Opção de embalagem:

N/A

### Informações adicionais:

**Considerações de segurança:** as Fichas de Dados de Segurança de Materiais (FISPQ) estão acessíveis na Univar Solutions. As fichas FISPQ são oferecidas para que os clientes possam atender suas próprias necessidades de manuseio, segurança e disposição, além daquelas exigidas pelas regulamentações locais de segurança e saúde. As fichas FISPQ são periodicamente atualizadas. Por isso, solicite e avalie a FISPQ atual, antes de manusear ou utilizar qualquer produto. Elas estão disponíveis em todos os escritórios de vendas da Univar Solutions.

**Nota:** as informações e dados compreendidos neste documento não integram as especificações de vendas. Os produtos podem ter suas propriedades modificadas sem aviso prévio. As fichas FISPQ não geram responsabilidades ou garantias em relação ao desempenho do produto. O comprador é responsável por definir se os produtos da Univar Solutions são adequados para o uso pretendido e garantir que seu ambiente de trabalho e práticas de eliminação estejam em conformidade legal e com as regulamentações aplicadas. Não são atribuídas ou inferidas isenções de qualquer patente ou de outros direitos de propriedade intelectual ou industrial.

## Uniq™ LUB 0070 Parafínico

## Propriedades físicas e químicas:

ANÁLISES	MÉTODO DOS TESTES	VALORES MÍNIMOS	VALORES MÁXIMOS	VALORES TÍPICOS
<b>PROPRIEDADES FÍSICAS</b>				
Viscosidade, SUS a 37,8°C	ASTM D2161	15.55	23.88	20.44
Viscosidade, SUS a 98,9°C	ASTM D2161	-	-	2.16
Viscosidade, cSt a 40°C	ASTM D445	9.6	13.3	11.8
Viscosidade, cSt a 100°C	ASTM D445	-	-	2.9
Gravidade API, 15,6°C	ASTM D1250	-	-	1
Gravidade específica, 15,6°C	ASTM D4052	-	-	-17.30
Índice de Viscosidade	ASTM D 2270	60	-	81
Constante de Viscosidade-Gravidade	ASTM D2501	-	-	0.817
Densidade, lbs / gal a 15,5°C	ASTM D1250	-	-	-13.81
Densidade a 15,6°C, g / cm <sup>3</sup>	ASTM D1250	-	-	0.8552
Peso molecular	ASTM D2502	-	-	312
Ponto de inflamação, COC, °C	ASTM D92	166	-	187
Ponto de inflamação, PMCC, °C	ASTM D93	-	-	175
Cor, ASTM	ASTM D6045	-	1.5	L0.5
Ponto de fluidez, °C	ASTM D5949	-	-15	-17
Ponto de Nuvem, °C	ASTM D5773	-	-	-12
Teor de Água	ASTM D7546M	PASS	PASS	PASS
Aparência	ASTM D4176M	PASS	PASS	PASS

## UNIQ (Continuação)

ANÁLISES	MÉTODO DOS TESTES	VALORES MÍNIMOS	VALORES MÁXIMOS	VALORES TÍPICOS
<b>PROPRIEDADES QUÍMICAS</b>				
Número de ácido, mg KOH / g	ASTM D664	-	-	0.01
Ponto de anilina, °C	ASTM D611	88	99	97
Enxofre, ppm	ASTM D7220	-	-	4
<b>PROPRIEDADES DE SAÚDE E SEGURANÇA</b>				
Compostos aromáticos policíclicos, % em peso	IP 346	-	3	<3
Ensaio de Ames modificado, MI	ASTM E1687	-	1	<1
Regulamento FDA	21 CFR 178.3620 (C)	PASS	PASS	PASS

### Armazenamento:

Sempre conservar o recipiente bem fechado e em local seco e arejado e não deixá-lo exposto às intempéries.

### Opção de embalagem:

N/A

### Informações adicionais:

**Considerações de segurança:** as Fichas de Dados de Segurança de Materiais (FISPQ) estão acessíveis na Univar Solutions. As fichas FISPQ são oferecidas para que os clientes possam atender suas próprias necessidades de manuseio, segurança e disposição, além daquelas exigidas pelas regulamentações locais de segurança e saúde. As fichas FISPQ são periodicamente atualizadas. Por isso, solicite e avalie a FISPQ atual, antes de manusear ou utilizar qualquer produto. Elas estão disponíveis em todos os escritórios de vendas da Univar Solutions.

**Nota:** as informações e dados compreendidos neste documento não integram as especificações de vendas. Os produtos podem ter suas propriedades modificadas sem aviso prévio. As fichas FISPQ não geram responsabilidades ou garantias em relação ao desempenho do produto. O comprador é responsável por definir se os produtos da Univar Solutions são adequados para o uso pretendido e garantir que seu ambiente de trabalho e práticas de eliminação estejam em conformidade legal e com as regulamentações aplicadas. Não são atribuídas ou inferidas isenções de qualquer patente ou de outros direitos de propriedade intelectual ou industrial.

## Uniq™ LUB 0150 Bright Stock

## Propriedades físicas e químicas:

ANÁLISES	MÉTODO DOS TESTES	VALORES MÍNIMOS	VALORES MÁXIMOS	VALORES TÍPICOS
<b>PROPRIEDADES FÍSICAS</b>				
Viscosidade, SUS a 37,8°C	ASTM D2161	-	-	1358.33
Viscosidade, SUS a 98,9°C	ASTM D2161	62.77	68.33	65.11
Viscosidade, cSt a 40°C	ASTM D445	-	-	462
Viscosidade, cSt a 100°C	ASTM D445	29.0	32.0	30.4
Gravidade API, 15,6°C	ASTM D1250	-	-	-2.83
Gravidade específica, 15,6°C	ASTM D4052	-	-	-17.28
Índice de Viscosidade	ASTM D 2270	92	-	95
Constante de Viscosidade-Gravidade	ASTM D2501	-	-	0.800
Densidade, lbs / gal a 15.55°C	ASTM D1250	-	-	-13.64
Peso molecular	ASTM D2502	-	-	685
Ponto de inflamação, COC, °C	ASTM D92	293	-	304
Cor, ASTM	ASTM D6045	-	4.5	L3.0
Ponto de fluidez, °C	ASTM D5949	-	-7	-9
Ponto de Nuvem, °C	ASTM D5773	-	-2	-7
Volatilidade Noack, wt%	ASTM D5800	-	-	1.1
Teor de Água	ASTM D7546M	PASS	PASS	PASS
Aparência	ASTM D4176M	PASS	PASS	PASS

## UNIQ (Continuação)

ANÁLISES	MÉTODO DOS TESTES	VALORES MÍNIMOS	VALORES MÁXIMOS	VALORES TÍPICOS
<b>PROPRIEDADES QUÍMICAS</b>				
Resíduo de carbono de Conradson, wt%	ASTM D4530	-	1.0	0.4
Número de ácido, mg KOH / g	ASTM D664	-	-	0.02
Ponto de anilina, °C	ASTM D611	123.9	132.2	128.4
Enxofre, ppm	ASTM D7220	-	500	109
Gel de argila, saturado, wt%	ASTM D2007	75.0	-	77.5
<b>PROPRIEDADES DE SAÚDE E SEGURANÇA</b>				
Compostos aromáticos policíclicos, % em peso	IP 346	-	3	<3
Ensaio de Ames modificado, MI	ASTM E1687	-	1	<1
Regulamento FDA	21 CFR 178.3620 (C)	PASS	PASS	PASS

### Armazenamento:

Sempre conservar o recipiente bem fechado e em local seco e arejado e não deixá-lo exposto às intempéries.

### Opção de embalagem:

N/A

### Informações adicionais:

**Considerações de segurança:** as Fichas de Dados de Segurança de Materiais (FISPQ) estão acessíveis na Univar Solutions. As fichas FISPQ são oferecidas para que os clientes possam atender suas próprias necessidades de manuseio, segurança e disposição, além daquelas exigidas pelas regulamentações locais de segurança e saúde. As fichas FISPQ são periodicamente atualizadas. Por isso, solicite e avalie a FISPQ atual, antes de manusear ou utilizar qualquer produto. Elas estão disponíveis em todos os escritórios de vendas da Univar Solutions.

**Nota:** as informações e dados compreendidos neste documento não integram as especificações de vendas. Os produtos podem ter suas propriedades modificadas sem aviso prévio. As fichas FISPQ não geram responsabilidades ou garantias em relação ao desempenho do produto. O comprador é responsável por definir se os produtos da Univar Solutions são adequados para o uso pretendido e garantir que seu ambiente de trabalho e práticas de eliminação estejam em conformidade legal e com as regulamentações aplicadas. Não são atribuídas ou inferidas isenções de qualquer patente ou de outros direitos de propriedade intelectual ou industrial.



PRODUTO	DESCRIÇÃO	APLICAÇÃO
<b>BASES LUBRIFICANTES SINTÉTICAS</b>		

**DURASYN 180 R  
(PAO 100)**

A polialfaolefina (PAO) de alta viscosidade é um hidrocarboneto totalmente sintetizado e hidrogenado. Esta matéria prima é projetada para prolongar a vida útil e melhorar a performance de lubrificantes acabados que são aplicadas em condições de baixa, alta ou ampla faixa de temperatura.

Óleos de engrenagens, óleos de compressores, graxas e óleos industriais. Óleos e Graxas alimentícias.

## Propriedades físico-químicas

ANÁLISES	MÉTODO D	VALORES TÍPICOS
	ISO/ATM	
Gravidade específica, 15,6 °C (60 °F), kg/l (LB/gal)	12185/D4052	0,840 - 0,860
Índice de viscosidade	2909/D2270	185 min
Viscosidade mm <sup>2</sup> /s (cSt), 100 °C (212 °F)	3104/D445	97,0 - 115,0
Viscosidade cSt mm <sup>2</sup> /s (cSt), 40 °C (104 °F)	3104/D445	890 - 1080
Teor de água ppm	D3401	50 max
Ponto de fluidez °C (°F)	3016/D97	-20 max
Ponto de inflamação COC, °C (°F)	2592/D92	270 min
Ponto de inflamação PMC, °C (°F)	2592/D93	-
Número neutralizante (TAN), mg KOH/g	6618/D974	<0,1 max
Número de bromo, g Br/100 g	IP-129	0,4 max
Aparência	observação	Clara/brilhante
% transmissão @ 440nm	-	>98
Cor	D1209	50 max

## INEOS (Continuação)

PRODUTO	DESCRIÇÃO	APLICAÇÃO
<b>BASES LUBRIFICANTES SINTÉTICAS</b>		
<b>DURASYN 174 I (PAO 40)</b>	A polialfaolefina (PAO) de alta viscosidade é um hidrocarboneto totalmente sintetizado e hidrogenado. Esta matéria prima é projetada para prolongar a vida útil e melhorar a performance de lubrificantes acabados que são aplicadas em condições de baixa, alta ou ampla faixa de temperatura.	Óleos de engrenagens, óleos de compressores, graxas e óleos industriais. Óleos e Graxas alimentícias.

### Propriedades físico-químicas

ANÁLISES	MÉTODO D	VALORES TÍPICOS
	ISO/ATM	
Gravidade específica, 15,6 °C	12185/D4052	0,840 - 0,860
(60 °F), kg/l (LB/gal)	-	-
Índice de viscosidade	2909/D2270	185 min
Viscosidade mm <sup>2</sup> /s (cSt), 100 °C (212 °F)	3104/D445	97,0 - 115,0
Viscosidade cSt mm <sup>2</sup> /s (cSt), 40 °C (104 °F)	3104/D445	890 - 1080
Teor de água ppm	D3401	50 max
Ponto de fluidez °C (°F)	3016/D97	-20 max
Ponto de inflamação COC, °C (°F)	2592/D92	270 min
Ponto de inflamação PMC, °C (°F)	2592/D93	-
Número neutralizante (TAN), mg KOH/g	6618/D974	<0,1 max
Número de bromo, g Br/100 g	IP-129	0,4 max
Aparência	observação	Clara/brilhante
% transmissão @ 440nm	-	>98
Cor	D1209	50 max

**Certificações:** Halal, Kosher e NSF.

# OUTROS

PRODUTO	TIPO / APRESENTAÇÃO
Ácido bórico	Ácido bórico técnico
Ácido cítrico	Acidulante
Ácido isononanoico	Ácido carboxílico C9, intermediário químico
Ciclohexanona	Solvente industrial
Cloreto de metileno	Solvente clorado
DDDA	Ácido dicarboxílico C12 sólido, intermediário químico
Dietanolamina 99% - DEA	Amina
EDTA	Agente quelante
Monoetanolamina - MEA	Amina
Nonilfenol etoxilado (4, 6 e 9,5 EO)	Tensoativo
Parafina clorada	Aditivo de extrema pressão
Polietilenoglicol – PEG 300, 400, 600	Glicóis
Tolueno	Solvente industrial

Rua Arinos, 15  
Osasco, SP – 06276-032 | Brasil  
Tel. 55 11 3602-7222  
[info.brasil@univarsolutions.com](mailto:info.brasil@univarsolutions.com)



[univarsolutions.com](https://univarsolutions.com)